

# Fonctionnement, pièces



# PISTOLET DE PULVÉRISATION

3A3773C

FR

**Pour produits à base aqueuse uniquement.**

**Modèle : 24S134, 24S135, 24S155** non-purgeur, utiliser avec les pulvérisateurs d'enduit RTX  
*Pression maximale de service pneumatique/du liquide 8,6 bars, (0,86 MPa, 125 psi)*

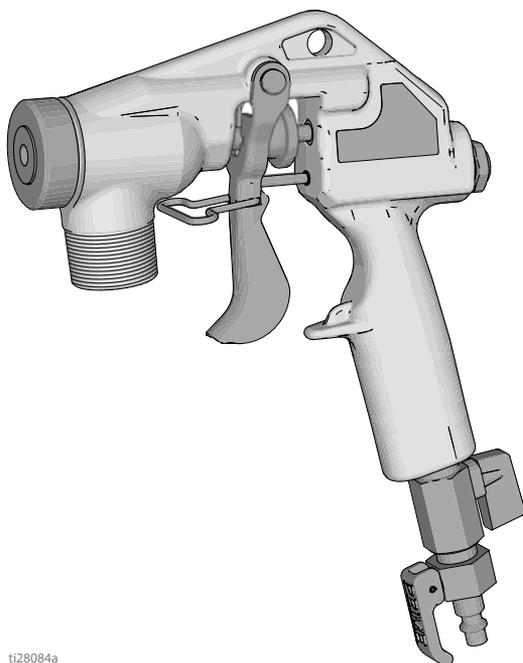
**Modèle : 248093** purgeur, utiliser avec les pulvérisateurs d'enduit GTX  
*Pression maximale de service pneumatique/du liquide 8,6 bars, (0,86 MPa, 125 psi)*



## Instructions de sécurité importantes

Veillez lire tous les avertissements et les instructions contenus dans ce manuel ainsi que dans les manuels afférents.

Familiarisez-vous avec les commandes et l'utilisation appropriée de l'équipement.  
Conservez ces instructions.



t128084a



**N'utilisez que des pièces de rechange d'origine Graco.**

**L'utilisation de pièces de rechange qui ne sont pas d'origine Graco peut annuler la garantie.**

**PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.**

## Table des matières

<b>Avertissements</b> .....	<b>3</b>
<b>Identification des composants</b> .....	<b>5</b>
24S134, 24S135, 24S155, 248093 .....	5
<b>Installation</b> .....	<b>6</b>
Procédure de décompression .....	6
Sélection des disques et embouts de pulvérisation .....	7
<b>Réglages du pistolet</b> .....	<b>8</b>
<b>Arrêt et nettoyage</b> .....	<b>9</b>
<b>Réparation</b> .....	<b>10</b>
Changement de joint produit .....	10
Changement de joint pneumatique .....	11
<b>Dépannage</b> .....	<b>12</b>
<b>Pièces des pistolets 24S134, 24S135, 24S155, 248093</b> .....	<b>14</b>
Remplacement des disques WideTex .....	14
Liste de pièces des pistolets 24S134, 24S135, 24S155, 248093 .....	15
<b>Caractéristiques techniques</b> .....	<b>16</b>
<b>Garantie standard de Graco</b> .....	<b>17</b>
<b>Informations Graco</b> .....	<b>18</b>

# Avertissements

Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation renvoie à un avertissement général et les symboles de danger font référence à des risques spécifiques aux procédures. Lorsque ces symboles apparaissent dans le texte du présent manuel, ou sur les étiquettes d'avertissement, reportez-vous à ces avertissements. Les symboles de danger et avertissements spécifiques au produit qui ne sont pas mentionnés dans cette section pourront, le cas échéant, apparaître dans le texte du présent manuel.

## **AVERTISSEMENT**



### **RISQUES RELATIFS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT**

Une mauvaise utilisation peut être la cause de blessures graves, voire mortelles.

- Portez toujours des lunettes et gants de sécurité appropriés, ainsi qu'un respirateur ou un masque lors de la peinture.
- Ne travaillez pas ou ne pulvérisez pas à proximité d'enfants. Tenez les enfants à l'écart de cet équipement à tout moment.
- Ne tendez pas le bras trop loin et ne montez pas sur un support instable. Maintenez votre équilibre à tout moment.
- Restez toujours vigilant et surveillez vos gestes.
- N'utilisez pas l'appareil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogue ou d'alcool.
- N'emmêlez et ne tordez pas excessivement le flexible.
- N'exposez pas les flexibles à des températures ou des pressions supérieures à celles définies par Graco.
- N'utilisez pas le flexible pour soulever ou tirer l'appareil.
- Ne modifiez pas cet équipement. Toute modification apportée à l'appareil peut invalider les autorisations des agences et entraîner des risques de sécurité.
- Assurez-vous que l'ensemble de l'équipement est adapté et homologué pour l'environnement dans lequel il est utilisé.

## **AVERTISSEMENT**

### **RISQUES D'INJECTION CUTANÉE**



Le fluide sous haute pression s'échappant de l'appareil de distribution, des fuites du flexible ou des composants fracturés transpercera la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure grave pouvant entraîner une amputation. **Consulter immédiatement un médecin pour une intervention chirurgicale.**



- Verrouillez la gâchette une fois la distribution terminée.
- Ne pointez pas l'appareil de distribution vers une personne ou une partie du corps.
- Ne mettez pas la main sur la sortie de liquide.



- N'essayez jamais d'arrêter ou de dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon.



- Effectuez la **Procédure de décompression** lorsque vous arrêtez la distribution et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien de l'équipement.
- Serrez tous les raccords de liquide avant de faire fonctionner l'équipement.
- Vérifiez quotidiennement les flexibles et les raccords. Remplacez immédiatement les pièces usagées ou endommagées.

### **RISQUES RELATIFS AU SOLVANT DE NETTOYAGE DES PIÈCES EN PLASTIQUE**



De nombreux solvants peuvent dégrader les pièces en plastique et les rendre inefficaces, ce qui pourrait causer des blessures graves ou des dommages matériels.



- Utilisez uniquement des solvants compatibles à base aqueuse pour nettoyer les pièces en plastique structurales ou sous pression.
- Consultez la section **Caractéristiques techniques** figurant dans le présent manuel ainsi que dans les manuels d'instructions de tous les équipements. Lisez les recommandations et les FTSS du fabricant de solvant et de fluide.

### **ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE**



Portez un équipement de protection approprié dans la zone de travail afin d'éviter des blessures graves, y compris des lésions oculaires ou auditives, l'inhalation de vapeurs toxiques et des brûlures. Cet équipement de protection comprend notamment :

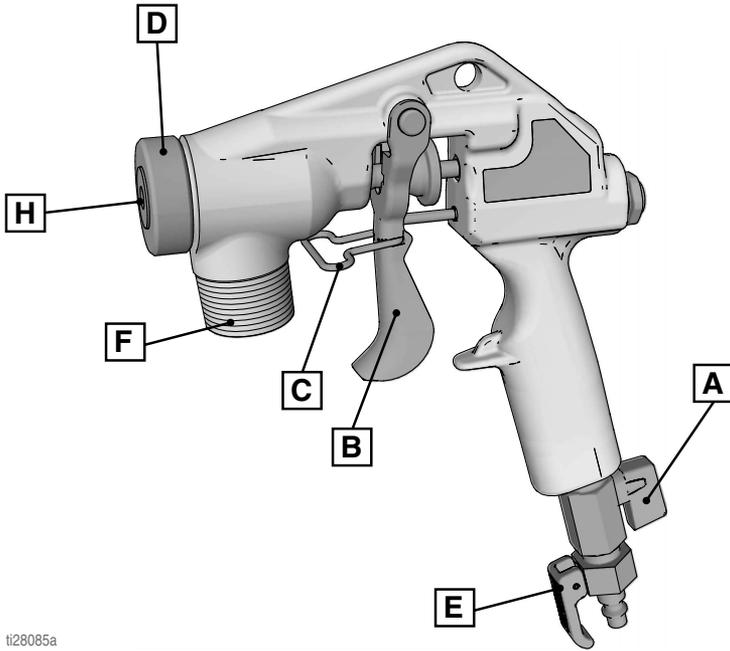
- des lunettes protectrices et un casque antibruit ;
- des respirateurs, des vêtements et des gants de protection comme recommandé par le fabricant de fluide et de solvant.

### **PROPOSITION 65 DE LA CALIFORNIE**

Ce produit contient un produit chimique connu dans l'État de la Californie comme cause de cancer, de malformations congénitales ou d'autres anomalies de reproduction. Lavez-vous bien les mains après utilisation.

# Identification des composants

24S134, 24S135, 24S155, 248093



ti28085a

A	Vanne de régulation d'air
B	Gâchette
C	Verrouillage de la gâchette
D	Anneau de rétention

E	Vanne d'amorçage
F	Entrée de la matière
H	Embout

24S134, le kit d'intérieur de pistolet inclut des disques WideTex™

24S135, le kit d'extérieur de pistolet inclut des disques WideTex durcis

24S155, pistolet sans disques WideTex

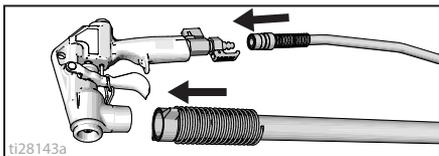
248093, pistolet de purge

## Installation

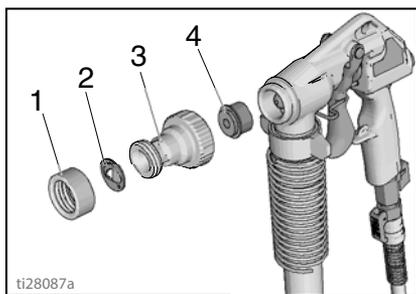


Les raccords du flexible d'air peuvent chauffer ! Laissez refroidir le pulvérisateur 15 minutes avant de retirer le flexible d'air.

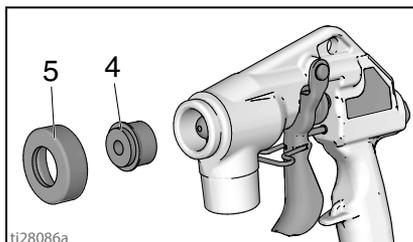
1. Brancher les flexibles d'air et de produit sur le pistolet. Bien serrer les raccords.



2. Si l'on utilise un **adaptateur WideTex**, mettez un disque (2) à l'avant de l'adaptateur (3) avec la bague de fixation (1). Montez un embout standard (4) à l'avant du pistolet. Pour faciliter la mise en place des embouts, appuyez sur la gâchette. Si la finition obtenue n'est pas celle attendue, montez un embout standard de taille différente. Consultez le **Tableaux de sélection des embouts et disques conseillés**, page 7



3. Pour un **fonctionnement standard** : Installez l'embout (4) à l'avant du pistolet et fixez-le à l'aide d'une bague de fixation (5). Consultez le **Tableaux de sélection des embouts et disques conseillés**, page 7 Pour faciliter la mise en place des embouts, appuyez sur la gâchette.

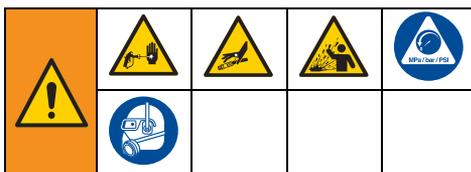


4. Reportez-vous au manuel de fonctionnement du pulvérisateur pour démarrer le pulvérisateur et l'amorcer.

## Procédure de décompression



Suivez la procédure de décompression chaque fois que ce symbole apparaît.



Cet équipement reste sous pression jusqu'à ce que la pression soit libérée manuellement. Pour éviter de sérieuses blessures provoquées par du fluide sous pression et des projections de produit, suivez la **procédure de décompression** à chaque fois que le pulvérisateur est arrêté, avant le nettoyage ou la vérification du pulvérisateur, et avant que l'équipement ne fasse l'objet d'une réparation.

1. Mettez l'interrupteur MARCHÉ/ARRÊT en position **ARRÊT**. Attendez 7 secondes que la tension se dissipe.
2. Débranchez le pulvérisateur.
3. Réduisez complètement la pression du régulateur du produit.
4. Couper l'arrivée d'air.
5. Dirigez le pistolet vers l'intérieur de la trémie ou d'un seau à déchets et appuyez sur la gâchette jusqu'à ce que la pression d'air et de produit soit complètement relâchée, ou ouvrez la vanne d'amorçage.

## Sélection des disques et embouts de pulvérisation

- Les embouts standard (4) portent les numéros 3, 4, 6, 8, 10 et 12 qui indiquent le diamètre de l'orifice en millimètres. Ces pièces sont interchangeables afin d'obtenir un jet adapté à chaque tâche.
- Pour obtenir des gouttelettes plus fines, réduisez le diamètre de l'embout (4) et/ou du disque (2) et augmentez le débit d'air d'atomisation en ouvrant la vanne d'air (A) (sens antihoraire).
- Pour obtenir des gouttelettes plus grosses, augmentez le diamètre de l'embout (4) et/ou du disque (2) et réduisez le débit d'air d'atomisation en fermant la vanne de régulation d'air (A) (sens horaire).

### Tableaux de sélection des embouts et disques conseillés

#### Embout

Application	Taille d'embout <sup>2</sup>	Volume d'air <sup>1</sup>	Application	Taille d'embout <sup>2</sup>	Volume d'air <sup>1</sup>
Brouillard	3 mm	Élevé	VERS LE BAS	6-12 mm	Faible
Acoustique simulée	4 mm	Moyen à élevé	Elastomère texturé	8-12 mm	Élevé <sup>3</sup>
	6 mm		Plastique	8-10 mm	Élevé <sup>3</sup>
	8-10 mm		EIFS	8-12 mm	Élevé <sup>3</sup>
Peau d'orange	3-4 mm	Moyen à élevé	Crépi	10-12 mm	Élevé <sup>3</sup>
	4-8 mm		VERS LE BAS	6-12 mm	Faible
Projection	6-8 mm	Faible à moyen			
	6-10 mm				

<sup>1</sup>Réglez le débit d'air au moyen de la vanne de régulation d'air du pistolet.

<sup>2</sup>Pour augmenter le débit de produit, mettez une buse de plus gros diamètre intérieur.

<sup>3</sup>Certains produits nécessitent un appoint d'air extérieur pour améliorer le rendement. Utilisez le kit de branchement d'air extérieur 287328.

#### Disque WideTex™

Application	Disque WideTex™		Buse (mm)	Volume d'air	
	Standard	Durci			
Acoustique simulée - Fin	W6	W6H	4	Élevé	
	- Moyen	W8	W8H	6	Élevé
	- Epais	W10	W10H	8- 10	Élevé
Brouillard	W4	W4H	3	Élevé	
Peau d'orange	W4 ou W6	W4H ou W6H	3 - 8	Moyen à élevé	
Projection	W6 ou W8	W6H ou W8H	6 - 10	Faible à moyen	
VERS LE BAS	W6 ou W8	W6H ou W8H	6 - 8	Faible	

## Réglages du pistolet

L'écoulement du produit (volume et pression) et l'atomisation sont le résultat d'un équilibre entre l'air d'atomisation, la fluidité/débit du produit et la sélection de l'embout. L'obtention du bon équilibre permettant de parvenir à l'objectif voulu nécessite de l'expérience. Garder ces éléments importants à l'esprit à chaque réglage du pistolet :

- Pour choisir la buse correspondant à vos applications, tenez compte de la texture du produit et de la finesse de la pulvérisation. N'oubliez pas : plus l'orifice de la buse est grand et plus le jet sera large. Consultez le **Tableaux de sélection des embouts et disques conseillés**, page 7.
- Pour démarrer le pulvérisateur, ouvrez complètement la vanne de régulation d'air du pistolet. Si nécessaire, fermez doucement la vanne de régulation d'air du pistolet jusqu'à l'obtention du jet désiré. Régler le débit d'air au minimum sur le pistolet de manière à obtenir un jet correct et à limiter l'effet boomerang.
  - + Faire un essai sur un carton. Tenir le pistolet de 45,76 cm à 76,2 cm (de 18 à 30 po.) de la surface. Conserver cette distance de pulvérisation pour la plupart des applications.
  - + Lors d'une pulvérisation avec un embout seul, recouvrez chaque couche à 50 % par un mouvement circulaire.
  - + Lors d'une pulvérisation avec un embout et un disque, recouvrez chaque couche à 50 % par un mouvement linéaire.
- Le débit de produit est régulé par le bouton et s'affiche sur le manomètre. Le débit d'air du pistolet est régulé à l'aide de la vanne de régulation d'air qui est située sur la poignée du pistolet.
  - + L'ouverture de la vanne de régulation d'air augmente le débit d'air du pistolet, ce qui diminue le débit de produit dans la pompe.
  - + La fermeture de la vanne de régulation d'air diminue le débit d'air du pistolet, ce qui augmente le débit de produit dans la pompe.

## Pour diminuer le débit de produit

Essayer l'une de ces méthodes ou plusieurs d'entre elles combinées :

- Ouvrir la vanne de régulation d'air.
- Tournez la commande de débit de produit du pulvérisateur dans le sens antihoraire pour diminuer le débit.
- Utiliser un embout plus petit.

## Pour augmenter le débit de produit

Essayer l'une de ces méthodes ou plusieurs d'entre elles combinées :

- Fermer la vanne de régulation d'air.
- Tournez la commande de débit de produit du pulvérisateur dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le débit.
- Utiliser un mélange plus fluide.
- Utiliser un embout plus gros.

## Empêcher une projection brutale au moment d'actionner le pistolet

Quand on cesse d'appuyer sur la gâchette, la pression augmente dans l'installation. Pour empêcher une projection brutale de produit au moment d'actionner le pistolet :

- Pointer le pistolet hors de la surface à peindre au moment d'appuyer sur la gâchette pour la première fois.
- A la première pulvérisation, diriger le pistolet hors de la surface à peindre et rapprocher peu à peu le jet de celle-ci.
- Tenir le pistolet en mouvement.
- Une fois la pulvérisation commencée, appuyer le plus légèrement possible sur la gâchette.

## Pulvérisation continue

Verrouiller la gâchette pour la maintenir en position ouverte et soulager l'opérateur.

## Contrôler la consistance du produit régulièrement

Vérifiez et diluez le produit autant que nécessaire pour maintenir une consistance adaptée. Le produit peut s'épaissir s'il stagne et ralentir la production. Agiter régulièrement.

## Arrêt et nettoyage



**REMARQUE** : gardez la pompe et le flexible propres lors des changements de produits. Si la pompe est sale, on risque de retrouver des particules de texture dans le produit fini.

### AVIS

Avant de débrancher le flexible de produit, assurez-vous que la pression a été relâchée et que le flexible ne contient plus de produit.

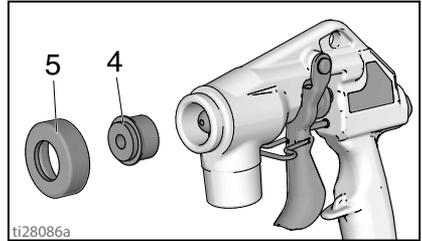
Pour maintenir le pulvérisateur en bon état de marche, nettoyez-le toujours soigneusement et préparez-le en conséquence avant de l'entreposer.

Une fois la pulvérisation terminée :

1. Vidangez le produit résiduel dans un seau jusqu'à ce que la plus grande partie du produit texturé soit hors de la trémie.
2. Remplissez la trémie produit avec de l'eau propre.



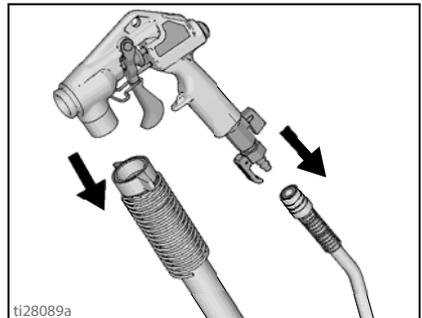
3. Retirez l'embout du pistolet. Actionner le pistolet en le tenant dans un seau jusqu'à ce que la plus grande partie du mélange soit hors de la trémie. Laissez l'eau circuler dans le pistolet jusqu'à ce qu'il soit propre.



4. Finir de nettoyer toutes les pièces. Utiliser une brosse à poils souples pour éliminer toute trace de produit séché en surface.

**REMARQUE** : le nettoyage de tous les conduits d'air et composants améliorera les performances et la longévité du pistolet.

5. Brancher la conduite d'air sur le pistolet. Ouvrez la vanne de régulation d'air du pistolet, ce qui forcera l'air à passer par la buse pour éliminer le produit résiduel.
6. Débrancher la tuyauterie d'air et le flexible de produit du pistolet.



Pour garantir le bon fonctionnement du pistolet lors d'une prochaine utilisation, démontez et nettoyez les composants du pointeau et appliquez quelques gouttes d'huile légère sur :

- Le raccord rapide du flexible d'air
- Les raccords du flexible produit
- Le pointeau d'arrêt d'air/produit

## Réparation

La réparation implique de retirer et remplacer des pièces usées ou endommagées.



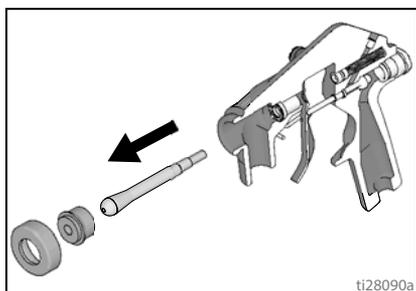
### AVIS

Les joints en U sont très fragiles. Ne tapez jamais sur le joint pendant le montage.

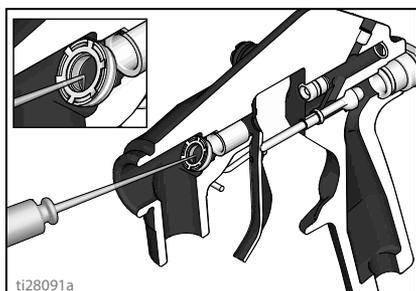
## Changement de joint produit

Pour les pistolets non-purgeurs, utilisez le kit joint de rechange 287228. Pour les pistolets de purge, utilisez le kit joint de rechange 287338.

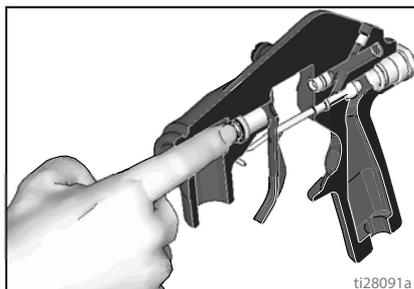
1. Retirer la bague de fixation (11), l'embout (28) et le pointeau (9) par l'avant du pistolet.



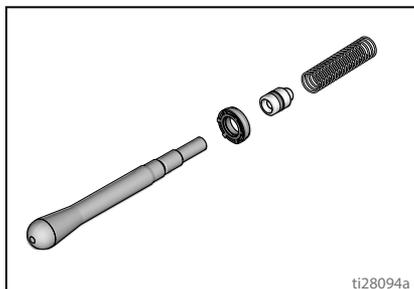
2. A l'aide d'un crochet extraire le support du joint en U et le joint lui-même du pistolet.



3. Utilisez votre doigt ou une tige de 1/2 po. de diamètre pour mettre en place le nouveau joint (3). Assurez-vous que le joint est bien appliqué contre le coussinet de la douille (35).
4. Insérer la bague de fixation du joint en U (41). Assurez-vous que la bague de fixation est bien appliquée contre le joint en U (3).



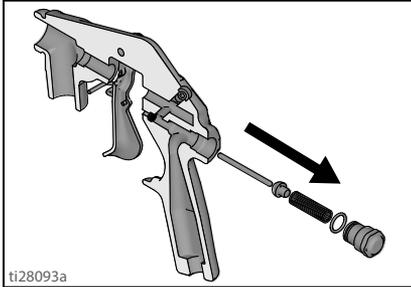
5. Graco recommande de remplacer l'ensemble du pointeau produit à ce moment, à savoir le pointeau (9), le ressort (5), le joint torique (6) et le guide (7).
6. Appuyer plusieurs fois sur la gâchette pour s'assurer que le joint en U et son support sont bien en place.



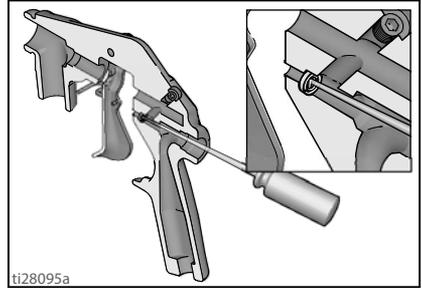
## Changement de joint pneumatique

(Utilisez le kit joint de rechange 287229).

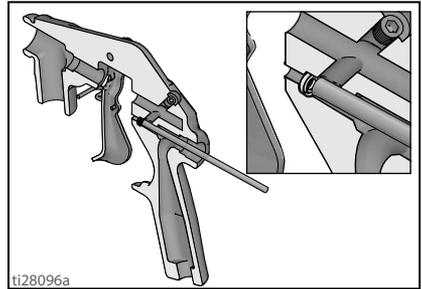
1. Enlever le support de vanne d'air (21), le ressort de compression (19), le joint de la vanne d'air (18) et le pointeau (17) par l'arrière du pistolet.



2. A l'aide d'un crochet extraire le joint en U (4) du pistolet.



3. Mettez en place le nouveau joint (4) à l'aide d'un objet de petit diamètre (1/4 po. ou plus petit). Assurez-vous que le joint est bien appliqué contre le coussinet de la douille (36).



4. Remplacez le pointeau de la vanne d'air (17), le joint (18), le ressort (19) et le joint torique (20) si nécessaire.

## Dépannage



1. Suivez la procédure , page 6, avant tout contrôle ou toute réparation du pistolet.
2. Contrôlez toutes les sources de problème et les causes possibles avant de démonter l'appareil.

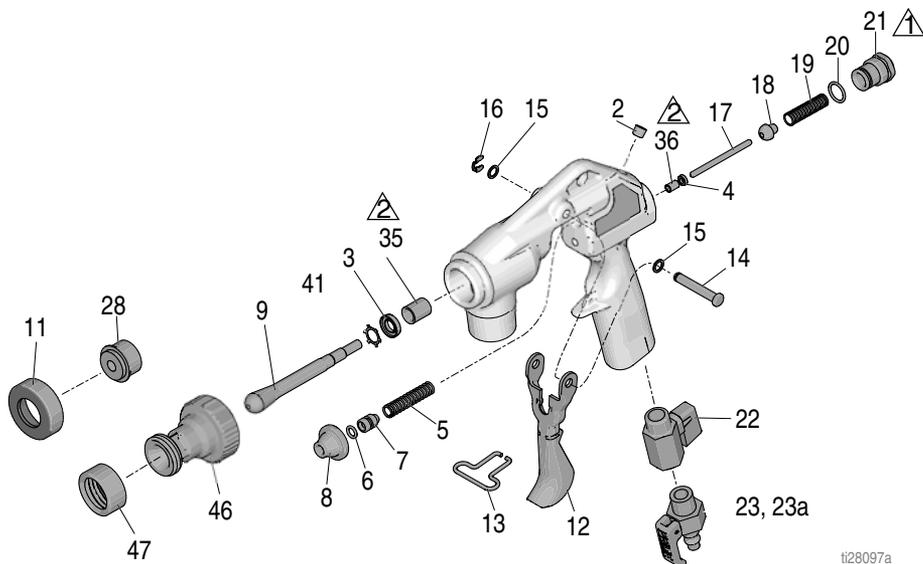
Problème	À vérifier	
	Si le contrôle est bon, passez au contrôle suivant	Procédure à suivre Si le résultat du contrôle n'est pas bon, reportez-vous à cette colonne.
Le produit ne s'écoule pas du pistolet	Produit trop épais	Diluez le produit. Augmenter la pression à la pompe.
	Pas assez d'air	Augmenter l'ouverture de la vanne de régulation d'air (A) du pistolet (sens antihoraire)
	Réglage de la course de la gâchette trop court	Tourner l'écrou de la gâchette dans le sens horaire pour augmenter (régler) la course de la gâchette
	Embout trop petit	Mettre un embout de plus gros diamètre
	Pistolet bouché	Nettoyer le pistolet
Jet trop fin	Produit trop fin	Ajouter du produit sec au mélange pour épaissir
	Pression d'air trop importante	Fermer la vanne de régulation d'air du pistolet (A) partiellement (sens horaire)
	Course du pointeau trop courte	Tourner l'écrou de la gâchette dans le sens horaire pour augmenter (régler) la course de la gâchette
	Embout trop petit	Remplacer l'embout par un plus gros
Jet trop gros	Produit trop épais	Ajouter de l'eau au mélange pour diluer le produit.
	Pression d'air trop basse	Augmenter l'ouverture de la vanne de régulation d'air (A) du pistolet (sens antihoraire)
	Embout trop grand	Remplacer l'embout par un plus petit
Le pistolet ne ferme pas	Embout et/ou pointeau usés	Remplacer les pièces usées
	Bague de fixation de l'embout pas complètement serrée.	Serrer à fond.
	Conduits du pistolet obstrués	Nettoyez le pistolet.
Fuite de produit au niveau de l'écrou du pointeau de débit (8)	Joint en mauvais état	Remplacez le joint d'étanchéité (3).

<b>Problème</b>	<b>À vérifier Si le contrôle est bon, passez au contrôle suivant</b>	<b>Procédure à suivre Si le résultat du contrôle n'est pas bon, reportez-vous à cette colonne.</b>
L'écrou du pointeau n'est pas réglable.	Filetage sale	Nettoyer le filetage.
	Embout non monté sur pistolet	Mettre l'embout sur le pistolet.
	Pointeau actionné	Régler sans presser la gâchette.
L'air ne se coupe pas lorsque la gâchette est relâchée	Conduits d'air du pistolet obstrués	Nettoyez le pistolet.
	Desserrer les raccords à air	Serrer les raccords à air du pistolet
	Joints à air usés	Remplacer le joint en U du pointeau d'arrêt d'air (4) et/ou le joint de la vanne d'air (18)
	Fuite de la vanne d'amorçage.	Démontez et nettoyez la vanne d'amorçage.
La vanne d'amorçage est bouchée.	Démontez et nettoyez la vanne d'amorçage.	

# Pièces des pistolets 24S134, 24S135, 24S155, 248093

## Pièces des pistolets 24S134, 24S135, 24S155, 248093

Réf.	
	10 - 12 N•m (90-110 po.-lb)
	Installez d'abord des coussinets avec un chanfrein sur le bord extérieur.



ti28097a

## Remplacement des disques WideTex

### Pièce Description

24S099	W4 (standard)
24S100	W6 (standard)
24S101	W8 (standard)
24S102	W10 (standard)
24S103	W12 (standard)
24S104	WXL (standard)

24S114	W4H (durci)
24S115	W6H (durci)
24S116	W8H (durci)

### Pièce Description

24S117	W10H (durci)
24S118	W12H (durci)
24S119	WXLH (durci)
24S136	W4H, pack de 6 (durci)
24S137	W6H, pack de 6 (durci)
24S138	W8H, pack de 6 (durci)
24S139	W10H, pack de 6 (durci)
24S140	W12H, pack de 6 (durci)
24S141	WXLH, pack de 6 (durci)

# Pièces des pistolets 24S134, 24S135, 24S155, 248093

## Liste de pièces des pistolets 24S134, 24S135, 24S155, 248093

Réf. Pièce	Description	Qté	Réf. Pièce	Description	Qté
2	103147 BOUGIE, tuyau, pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1	28	BUSE	
3	15D125 JOINT, en U, arbre de diamètre 375	1	28a	15C883 NOZZLE, texture 3mm	1
4	15D126 JOINT, en U, arbre de diamètre 156, Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1	28b	15C884 NOZZLE, texture 4 mm	1
5	118592 RESSORT, compression	1	28c	15C885 NOZZLE, texture 6 mm	1
6	156454 GARNITURE, joint torique	1	28d	15C886 NOZZLE, texture 8 mm	1
7	15C894 GUIDE, needle, fluid	1	28e	15C887 NOZZLE, texture 10 mm	1
8	15B163 ÉCROU, pointeau	1	28f	15C888 NOZZLE, texture 12 mm	1
9	NEEDLE, fluid, assbly		35	119183 COUSSINET, douille, arbre de diamètre 0.375	1
	246972 Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1	36	119184 COUSSINET, douille, arbre de 4 mm de diamètre, arbre de diamètre 156, Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1
	246971 Pistolet 248093	1	37	KIT, réparation, pointeau produit (Réf. 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 16, 35 incluses)	
11	15B042 RING, retaining, nozzle	1	287228	Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1
12	15C882 GÂCHETTE, pistolet	1	287338	Pistolet 248093	1
13	15D120 VERROU, gâchette	1	38	287229 KIT, réparation, pointeau pneumatique (Réf. 4, 17, 18, 19, 20, 36 incluses)	1
14	118717 PIN, clevis w groove	1	39	ÉTIQUETTE, droite	
15	107243 RONDELLE	2	17H679	Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1
16	115999 BAGUE, retenue	1	15D932	Pistolet 248093	1
17	15C895 POINTEAU, vanne d'air, arbre de diamètre 156, Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1	40	ÉTIQUETTE, gauche	
18	15D104 JOINT, vanne d'air, arbre de diamètre 156, Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1	17H680	Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1
19	108961 RESSORT, compression, arbre de diamètre 156, Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1	15D930	Pistolet 248093	1
20	103610 GARNITURE, joint torique	1	41	119343 BAGUE, retenue	1
21	15C896 RETAINER, spring, air valve	1	46	17E200 BOÎTIER, adaptateur	1
22	17H665 VANNE, bille	1	47	17H637 BAGUE, retenue	1
23	17J436 MONTAGE, vanne d'amorçage, arbre de diamètre 156, Pistolets 24S134, 24S135, 24S155	1	24S142	KIT, accessoire, WideTex (Réf. 46, 47, embouts W4, W6, W8, W10, W12, WXL)	1
23a	17K135 RACCORD, air, ligne, Pistolet 248093	1	24S143	KIT, accessoire, WideTex (Réf. 46, 47, embouts W4H, W6H, W8H, W10H, W12H, WXLH)	1

## Caractéristiques techniques

	États-Unis	Métrique
<b>Pistolet pulvérisateur</b>		
Pression de service maximale du liquide		
Pistolet non-purgeur	125 psi	8,6 bars, 0,9 MPa
Pistolet de purge	125 psi	8,6 bars, 0,9 MPa
Pression maximale de service pneumatique	125 psi	8,6 bars, 0,9 MPa
Spécifications pneumatiques (maximales)	30 scfm	0,84 m <sup>3</sup> /min
Dimension de l'entrée de fluide	1 po. npt	25,4 mm
<b>Dimensions</b>		
Hauteur	10,3 po.	262 mm
Longueur	7,5 po.	191 mm
Largeur	1,7 po.	43 mm
Poids (à sec)	2,3 lb.	1,0 kg
<b>Bruit**</b>		
Pression sonore	80,8 dBa*	
Puissance sonore	96,5 dBa*	
<b>Matériaux de construction</b>		
Matériaux en contact avec le produit dans tous les modèles	Aluminium anodisé, acier inox, Buna-N, Polyéthylène UHMW, laiton, acier, FKM, acétal	
<b>Remarques</b>		
* Acoustique simulée de pulvérisation en plein air et à pression produit maximale.		
** Pression acoustique mesurée à 1 mètre (3 pieds) de l'équipement lors de la pulvérisation. Puissance sonore mesurée selon la norme ISO 9614.		

## Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout le matériel mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom, est exempt de défaut de matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et Graco n'en sera pas tenu pour responsable, une usure et une détérioration générales ou tout autre dysfonctionnement, dommage ou usure à la suite d'une mauvaise installation, d'une mauvaise application ou utilisation, d'une abrasion, d'une corrosion, d'une maintenance inappropriée ou incorrecte, d'une négligence, d'un accident, d'une modification ou d'une substitution par des pièces ou composants qui ne portent pas la marque Graco. Graco ne sera également pas tenu pour responsable en cas de mauvais fonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité de l'équipement Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou dus à une mauvaise conception, fabrication, installation, utilisation ou une mauvaise maintenance desdites structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie sera appliquée à condition que l'équipement objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur agréé de Graco pour une vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera renvoyé à l'acheteur original en port payé. Si l'inspection de l'équipement ne révèle aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

**CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS SANS S'Y LIMITER, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.**

La seule obligation de Graco et la seule voie de recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront telles que définies ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif, dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action faisant appel à la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

**GRACO NE GARANTIT PAS ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER EN RAPPORT AVEC LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO.** Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, flexibles, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenu pour responsable de dommages indirects, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de garniture, de la performance, ou de l'utilisation de produits ou d'autres biens vendus au titre des présentes, que ce soit en raison d'une violation contractuelle, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autre.

### **FOR GRACO CANADA CUSTOMERS**

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

# Informations Graco

Pour en savoir plus sur les derniers produits de Graco, consultez le site [www.graco.com](http://www.graco.com).

Pour obtenir des informations sur les brevets, consultez la page [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**POUR PLACER UNE COMMANDE**, contactez votre distributeur Graco ou appelez le +1 800 690-2894 pour identifier le distributeur le plus proche.

*Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication.*

*Graco se réserve le droit de procéder à des modifications à tout moment et sans préavis.*

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 3A3373

**Siège social de Graco** : Minneapolis  
**Bureaux à l'étranger** : Belgique, Chine, Japon, Corée

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2016, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Révision C, mai 2019